



Art.		PS 140					
Pressione di alimentazione	bar	1	2	3	4	5	6
Max pressione di soffiaggio	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Consumo d'aria	NI/s	4.1	6.2	8.3	9.6	11.4	13.0
Quantità di aria soffiata	m ³ /h	59	102	135	160	181	199
Peso	Kg	7.3					
Art.		PS 170					
Pressione di alimentazione	bar	1	2	3	4	5	6
Max pressione di soffiaggio	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Consumo d'aria	NI/s	5.1	7.7	10.3	12.1	14.2	16.3
Quantità di aria soffiata	m ³ /h	71	125	165	194	219	240
Peso	Kg	7.3					
Art.		PS 200					
Pressione di alimentazione	bar	1	2	3	4	5	6
Max pressione di soffiaggio	bar	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8
Consumo d'aria	NI/s	6.0	9.1	12.2	14.2	16.9	19.4
Quantità di aria soffiata	m ³ /h	81	142	185	221	249	270
Peso	Kg	7.3					
Temperatura di lavoro	°C	-20 / +80					

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130